

Mortero Base de arcilla con paja



Art. 05.001, 05.201, 05.002, 10.110

DIN 18947

- **El clásico revoque de base de arcilla**
- **Multifuncional**
- **De fácil aplicación**



El mortero base de arcilla con paja, utilizado en una o varias capas, es una solución clásica que lleva más de 30 años siendo la opción preferida para aplicaciones de capas gruesas. Es especialmente eficaz en superficies irregulares, en sistemas de calefacción por superficie o en trabajos de restauración de monumentos. En una sola aplicación, se pueden aplicar hasta 35 mm de grosor. Este material destaca por su facilidad de manejo y adherencia vertical, además de ser ideal para el relleno de grietas y otras imperfecciones. Como base fundamental de todos los mortero bases de acabado de arcilla ClayTec, tanto gruesos como finos, el mortero base de arcilla con paja es esencial para una gran variedad de proyectos. Su mortero húmedo destaca por su alta eficiencia en cuanto a recursos, mientras que el mortero seco, con una vida útil ilimitada, también puede aplicarse utilizando máquinas de mortero base de yeso.



ALEMANIA
© ClayTec GmbH & Co. KG
Nettetal Straße 113-117
D-41751 Viersen-Boisheim
+49 (0)2153 918-0
service@claytec.com
claytec.com

Edición 2025/4
Sujeto a modificaciones y errores.
Versión actual en
claytec.com

Mortero Base de arcilla con paja

Art. 05.001, 05.201, 05.002, 10.110

Mortero de revoque de arcilla - DIN 18947 - LPM 0/4 f - S II - 1,8

Tipo de mortero Mortero base de arcilla. Mortero de fábrica de arcilla. Tierra húmeda 05.001 y 05.201, seca 05.002 y 10.110

Uso previsto Mortero Base interior en una o varias capas. Mortero base manual o a máquina. Para la restauración de monumentos, en mampostería y materiales de construcción sólidos, para calefacción de superficies de pared, en caña y similares.

Composición Arcilla natural para construcción de hasta 5 mm, arena lavada de grano mixto de 0-2 mm. Grupo de grano, tamaño de grano superior según DIN 0/4, < 8 mm. Fibras de paja de cebada de hasta 30 mm.

País de origen Alemania

Valores del material de construcción: Contracción por secado: 3 %. Clase de resistencia: S II. Resistencia a la flexión: 0,7 N/mm². Resistencia a la compresión: 1,5 N/mm². Adherencia 0,10 N/mm². Densidad aparente 1,8. Conductividad térmica 0,91 W/m·K. Valor μ 5/10. Clase de material de construcción AI. Clase de absorción de vapor de agua WS III. Clase de calidad microbiana MBK1b (húmedo), MBK1b (seco).

Formas de suministro, rendimiento

Húmedo 05.001 en big bags de 1,0 t (rinde 600 l de mortero base, 40 m² de superficie con D= 1,5 cm.

Aprox. 1,67 kg/m² por mm de espesor de mortero base).

Húmedo 05.201 en big bags de 0,5 t (rinde 300 l de mortero base, 20 m² de superficie con D= 1,5 cm.

Aprox. 1,67 kg/m² por mm de espesor de mortero base).

Seco 05.002 en sacos de 1,0 t (rinde 625 l de mortero base, 42 m² de superficie con D= 1,5 cm.

Aprox. 1,60 kg/m² por mm de espesor de mortero base).

Seco 10.110 en sacos de 25 kg (rinde de 16,7 l de mortero base, 1,1 m² de superficie con D = 1,5 cm.

Aprox. 1,50 kg/m² por mm de espesor de mortero base), 48 sacos/palé.

Almacenamiento: Almacenar en un lugar seco. El mortero base de arcilla húmeda debe utilizarse a más tardar 3 meses después de su fabricación; el material seco puede almacenarse de forma indefinida. **El material húmedo debe almacenarse en invierno protegido de las heladas, ya que de lo contrario su procesabilidad se ve afectada durante las heladas.**

Preparación del mortero Añadir aprox. un 10-15 % (húmedo) o aprox. un 20-25 % (seco) de agua con mezcladoras de caída libre, de plato y de cubeta de uso comercial, en pequeñas cantidades también con el batidor de motor o a mano. Encontrará indicaciones sobre el uso de máquinas de mortero base en www.claytec.com.

Base de limpieza Los revoques de arcilla solo se adhieren mecánicamente. La base debe ser firme, estar libre de heladas, seca, limpia, libre de sal, suficientemente rugosa y absorbente. Como imprimación, DIE ROTE es adecuada para revoques de arcilla gruesos (ClayTec 13.435-430). Para unir el polvo de la superficie, humedezca previamente la base si es necesario (pulverización). El tejido de la tubería debe estar seco. Elimine las capas de pintura viejas que formen película.

Aplicación de la capa de revoque El mortero se aplica con la paleta, se extiende o se proyecta con la máquina de mortero base. El espesor mínimo y máximo de aplicación suele ser de 8 y 15 mm, dependiendo de la superficie, siendo posible hasta 35 mm. En hormigón o mampostería sólo 10 mm, en mampostería de bloques de arcilla extruida sólo 6 mm por capa. La consistencia del mortero debe adaptarse al espesor de la capa. La aplicación de los revoques de diseño de arcilla YOSIMA requiere una superficie bien lijada y plana (paso de trabajo adicional especial) o una capa fina de revoque acabado arcilla fino 06.

Tiempo de procesamiento Dado que no se produce ningún proceso de fraguado químico, el material puede procesarse durante varios días si se cubre. Puede permanecer en máquinas de mortero base y mangueras durante el mismo tiempo.

Secado Después de la aplicación, debe procurarse un secado rápido, por ejemplo, mediante ventilación cruzada (todas las ventanas y puertas abiertas las 24 horas del día) o aparatos de secado. En condiciones críticas, el secado debe registrarse de acuerdo con la norma DIN 18550-2; para más detalles, consulte dicha norma o la «hoja de trabajo de revoques de arcilla» de ClayTec. Estaremos encantados de proporcionarle información adicional. La carga microbiológica básica de los productos de humedad natural 05.001 y 05.201 está sujeta a una supervisión constante; no se puede garantizar el cumplimiento de determinados valores.

Mortero base posterior El mortero base posterior se realiza una vez que el producto se haya secado por completo, como muy pronto una vez que se hayan cerrado las posibles grietas de contracción.

Muestras de trabajo La idoneidad del sustrato y el grosor de la capa deben comprobarse en todos los casos mediante una muestra de trabajo suficientemente grande.

Quedan excluidas las reclamaciones que no se deban a errores de mezcla en fábrica. Sujeto a cambios y errores. Versión 2025/4.