

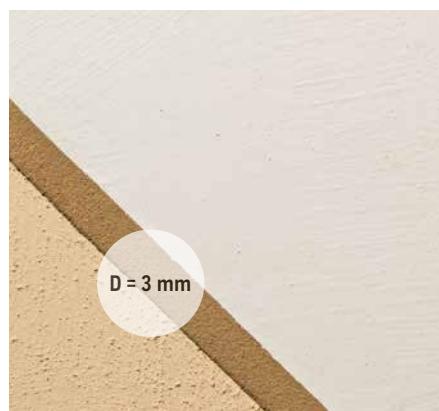
# Revoque acabado arcilla fino 06

**Art. 05.113, 10.113**

DIN 18947



- El nuevo revoque acabado arcilla fino 06
- Granulado y fibras finísimas
- Fácil y rápido



Ejemplo con el sistema de pintura de arcilla ClayFix.



El revoque acabado arcilla fino 06 ClayTec ofrece todas las ventajas de los morteros de arcilla reforzados con fibras largas. Su preparación es sencilla, y su aplicación resulta extremadamente fácil, evitando la acumulación de fibras tanto en el mezclador como en la superficie. Con una consistencia pastosa y flexible, este mortero presenta una granulometría muy fina de hasta 0,6 mm, lo que permite una distribución uniforme y un trabajo preciso en la superficie. El revoque acabado arcilla fino 06 está diseñado para aplicaciones de capas finas y se presenta en big bags de 800 kg, lo que le otorga un alcance considerable.

**ClayTec®**

**ALEMANIA**  
© ClayTec GmbH & Co. KG  
Nettetaler Straße 113-117  
D-41751 Viersen-Boisheim  
+49 (0)2153 918-0  
service@claytec.com  
claytec.com

Edición 2025/3  
Sujeto a cambios y errores.  
Versión actual en  
[claytec.com](http://claytec.com)

# Revoque acabado arcilla fino 06

## Art. 05.113, 10.113

Mortero de enlucido de arcilla - DIN 18947 - LPM 0/1 f - S II - 1,8

**Tipo de mortero de revoque de arcilla** Mortero de revoque de arcilla como mortero de enlucido arcilla. Seco.

**Uso recomendado** Aplicación de enlucido monocapa superior en interiores. Ideal para enlucido manual o mecánico sobre capas de arcilla ClayTec, paneles constructivos de arcilla y otras superficies suficientemente planas de materiales adecuados para la construcción.

**Composición** Arcilla natural para la construcción, arena lavada de grano mixto 0-0,6 mm, fibras finas. Tamaño de grano según DIN 0/1, <2 mm. Fibras: fibras de celulosa.

**País de origen** Alemania.

**Características del material** Contracción por secado: 4,0%. Clase de resistencia: S II. Resistencia a la flexión: 0,9 N/mm<sup>2</sup>. Resistencia a la compresión: 2,0 N/mm<sup>2</sup>. Resistencia adhesiva: 0,10 N/mm<sup>2</sup>. Abrasión: 0,4 g. Densidad aparente: 1,8. Conductividad térmica: 0,91 W/m-K. Valor  $\mu$  5/10. Clase de material de construcción: A1. Clase de adsorción de vapor de agua: WS III. Clase de calidad microbiana: MBK1b.

### Forma de suministro y rendimiento

Seco 05.113: en sacos grandes de 0,8 t (rinde 544 l de mortero de revoque, cubriendo 182 m<sup>2</sup> con un espesor de 3 mm). Consumo aproximado: 1,47 kg/m<sup>2</sup> por mm de espesor de revoque).

Seco 10.113: en sacos de 25 kg (rinde 17 l de mortero de revoque para 5,7 m<sup>2</sup> con un espesor de 3 mm). Consumo aproximado: 1,47 kg/m<sup>2</sup> por mm de espesor de revoque), 48 sacos por palé.

**Almacenamiento** Se puede almacenar de forma indefinida en condiciones secas.

**Preparación del mortero** Añadir aproximadamente un 20-23 % de agua (5-6 l por saco de 25 kg) y mezclar con un agitador manual o mecánico. En grandes cantidades, también se puede utilizar cualquier tipo de mezcladora de caída libre, de plato o de cubeta. Más detalles sobre el uso de la máquina de enlucido disponibles en [www.claytec.de](http://www.claytec.de).

**Base de aplicación** Los revestimientos de arcilla solo se adhieren mecánicamente. La base debe ser resistente, libre de heladas, seca, limpia, libre de sales, suficientemente rugosa y absorbente. En caso necesario, se puede aplicar una imprimación con DIE GELBE (ClayTec 13.425-13.420) para revestimientos finos de arcilla. El enlucido base de arcilla debe estar completamente seco. Se recomienda humedecer la base (pulverizar) para mejorar el tiempo de procesamiento.

**Aplicación del revoque y superficie** El revoque se aplica con una llana o mediante máquina de proyectar. Espesor mínimo y máximo de aplicación: 2 a 3 mm. La textura de la superficie dependerá del momento de la aplicación y de la herramienta utilizada. En general, cuanto más endurecido esté el mortero en el momento de la aplicación, más fina será la textura. Las superficies rugosas se obtienen con tablas de esponja, plástico o madera, mientras que las superficies lisas se logran con un alisador.

**Tiempo de procesamiento** El material no experimenta un proceso químico de fraguado, por lo que puede procesarse durante varios días si se cubre adecuadamente. También puede permanecer en máquinas de enlucido y mangueras durante el mismo tiempo.

**Tratamiento posterior** El enlucido adicional, como el revestimiento de diseño con arcilla YOSIMA, debe aplicarse una vez que la capa anterior esté completamente seca, preferiblemente después de que se hayan formado las grietas por contracción.

**Notas sobre el color** Debido a las propiedades variables de las materias primas naturales, no se puede garantizar la exactitud del color. El enlucido de arcilla fina 06 generalmente se recubre con una capa de pintura para reforzar la superficie. Esta capa se aplica con la pintura de arcilla ClayTec lista para usar (ClayTec 13.000) o con el sistema de pintura de arcilla ClayFix.

**Muestras de trabajo** Es esencial verificar la idoneidad del sustrato, el espesor de la capa y el efecto de la superficie mediante una muestra de trabajo suficientemente grande.

**Quedan excluidas las reclamaciones que no sean atribuibles a errores de mezcla en fábrica.**

Sujeto a cambios y errores. Versión 2025/3.