

MORTERO DE SULFATO CÁLCICO MODIFICADO SSIFEX IF - EE FINO



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Mortero SSifex IF-EE es un mortero para construcción de fraguado lento, de aplicación manual, producido a base de sulfato cálcico (Yeso) que se utiliza para el revestimiento de techos, paredes interiores y exteriores, sobre todo tipo de soportes. Su tiempo de empleo está regulado en fábrica asegurando tiempos de espera reducidos y mayor tiempo de empleo lo que favorece la consecución de elevada productividad en obra y una excelente dureza con altos valores en resistencia térmica y mecánica. Dada su alta densidad proporciona un excelente aislamiento tanto térmico como acústico, es un regulador de humedad, gran protección contra el fuego, siendo ignífugo y soportando temperaturas de más de 1000°C en función de espesor. 100% reciclable y biodegradable con un ahorro en consumo de agua de hasta un 50%, según zona geográfica. Ecológico y totalmente incombustible. Resistente al choque y a las ondas de presión.

Gracias a sus características mecánicas, proporciona una mejora en la Eficiencia Energética. No contiene ninguna sustancia tóxica, ni peligrosa.

Clasificación YG conforme a la norma UNE EN 13279-1:2009;

Resistencia a fuego conforme a las normas: UNE EN 13501-2:2009 + A1:2010; UNE EN 1364-1:2019; UNE-ENV 13381-4:2014; UNE EN 1363-1:2015

Eficiencia Energética UNE EN 14303:2017

Resistencia Térmica UNE EN 12667;

Absorción Acústica UNE EN ISO 16283-1: 2014 Designado como tipo: B1 / C/4 C/5 C/6

	VALOR	UNIDAD	NORMA
Reacción al fuego	A1	Clase	
Aderencia	0,35-0,46	Mpa	
Densidad	1.358.42	Kg / m3	
Índice de Pureza	>90	%	
Dureza Shore	80 - 92	C	
Granulometría	0-0.2	mm	
Flexión rotura de carga	835	Newton	
Relación A / Y	0,35-0,50	Litros/kg	
Flexión	3,87	mm2	
Tiempo de espera	3 - 5	minutos	
Carga a Compresión	39,00	Newton	
Tensión rotura a compresión	11,1	N/mm2	
Elasticidad	678,69	N/mm2	

	VALOR	UNIDAD	NORMA
Tensión rotura a Tracción	0,64	N/mm2	
Rendimiento	13,58 (Kg/M2)/cm espesor		
Caraga a tracción *	1.600	Newton	
Resistencia Térmica	5,263	R(m2K/W)	
Tiempo de secado	7-15	días	
Transmitancia Térmica	0,19	U(W/m2K)	
Peso del saco	17	kg	
Penetración térmica	Kcal/h 1/2n 2°C	0,15	
Absorción acústica	0.29(125 Hz) 0.09 (400 Hz9)		
Sacos por pallet	64	unidades.	
Peso por Pallet	1.088	Kg	

APLICACIONES:

Por su facilidad de preparación y por su tiempo de trabajo se emplea en usos muy diversos: Trabajos de albañilería en general. Revestimiento de paredes y techos. Cierre y guarnecidos de pequeños huecos, en estructuras metálicas como vigas, pilares, perfiles, etc.

ENSAYO CÍCLICO DE ENVEJECIMIENTO:

Este ensayo consiste en sumergir las probetas en agua durante 24 horas y, a continuación, introducirlas en un congelador a - 20 °C. Transcurridas otras 24 horas, se saca del congelador y se introducen en un horno a 65 °C. A las 24 horas, se vuelven a introducir en agua a temperatura de 25°C para repetir el ciclo. La realización del ensayo ha consistido en 6 ciclos completos sin que se observen roturas o fisuras en las probetas de 25x25x3cm, tan solo una pérdida de masa al sumergir en agua.

Por otra parte se puede decir que el yeso es un material que garantiza un buen confort superficial, es decir, resulta confortable el tacto de su superficie ya que tiene un bajo coeficiente de penetración térmica, como se observa en la Tabla comparativamente con otros materiales (observamos datos de densidades), previniendo además las condensaciones de agua.

MODO DE EMPLEO RECOMENDADO:

Verter el yeso sobre el agua, hasta que este se humedezca, amasar con agitador mecánico, hasta homogeneizar la pasta (relación agua/yeso = (0.35-0.50). En ningún caso deberán añadirse aditivos ya que pueden producir una alteración en el proceso de fraguado y en la resistencia final del producto. No se podrá añadir agua una vez se haya hecho el fraguado del producto ya que pueden producirse alteraciones en la resistencia final del producto. Se debe utilizar agua limpia con una temperatura superior a 5°C y menor de 40°C.